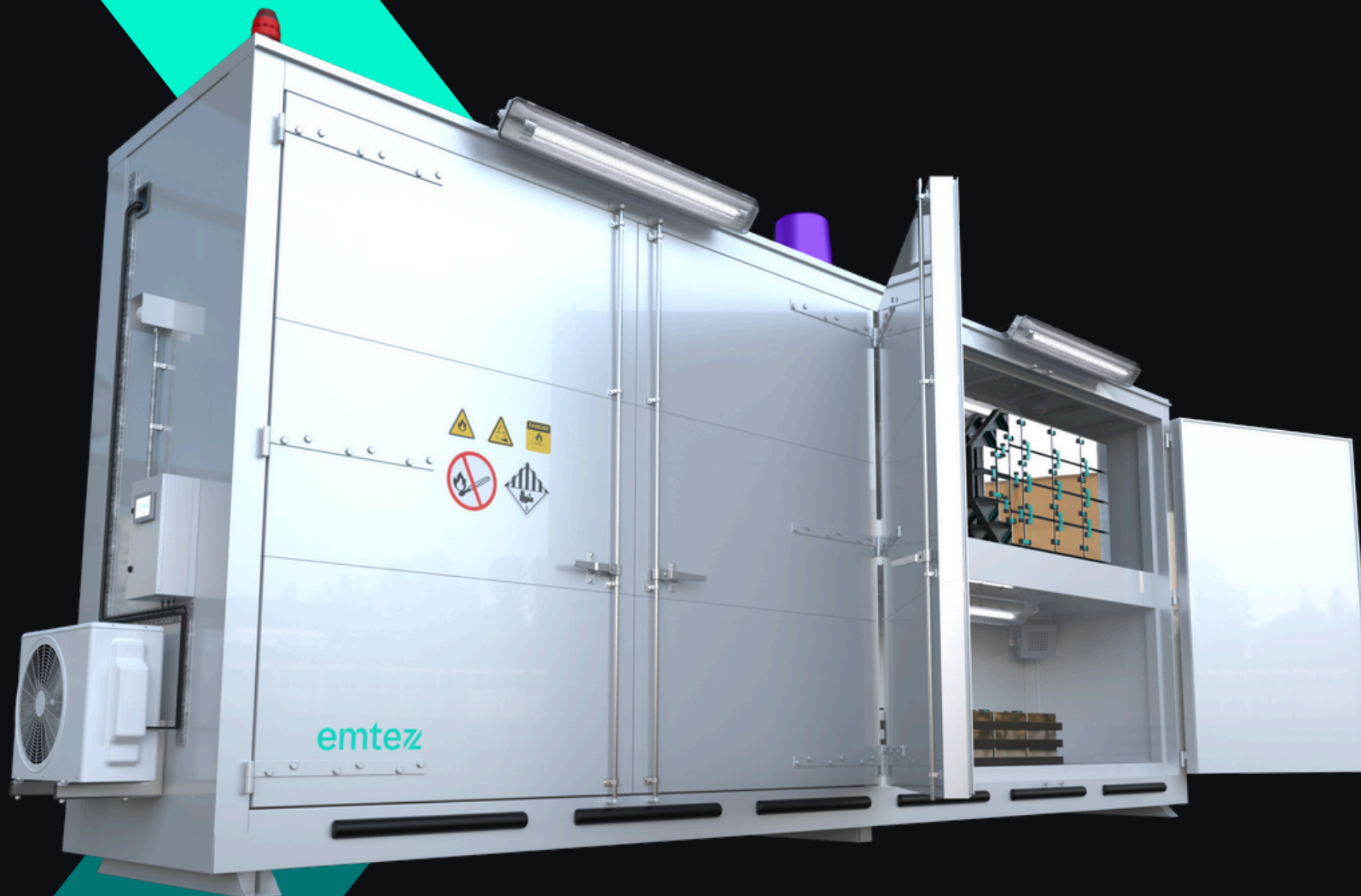


Emtez LithiumVault

Conteneurs et bungalows pour
le stockage des batteries lithium-ion

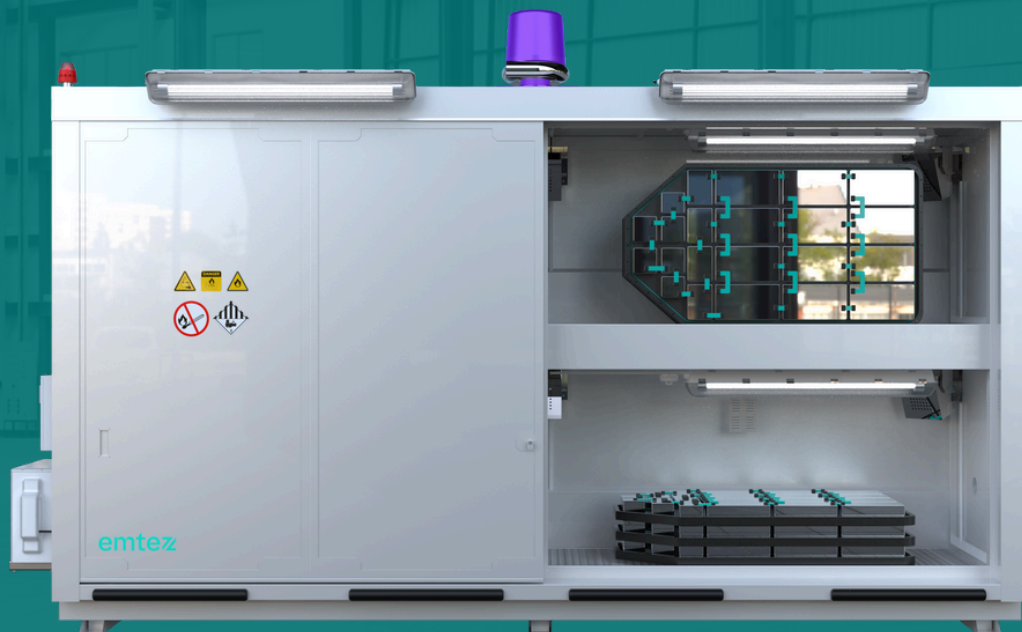
emtez
DELAHAYE INDUSTRIES



CONTENEURS LITHIUMVAULT

Nous fabriquons toute une gamme de conteneurs sécurisés destinés au stockage des batteries lithium-ion. Nos unités sont conçues, élaborées et fabriquées par nos équipes en France.

L'ensemble entièrement soudé forme une construction monobloc robuste dont l'habillage est réalisé à partir de panneaux isolants de laine de roche haute densité contrecollés entre deux parements en acier galvanisé et laqué. Ces panneaux sont maintenus par des cornières à chaque angle de la construction pour augmenter la résistance mécanique de l'ensemble. Afin de renforcer la résistance au feu du conteneur, les portes sont équipées de joints intumescents sur leur périphérie, permettant ainsi de bloquer tout passage de flammes, de fumées ou de gaz chauds en cas de feu.



Nos conteneurs standards possèdent les caractéristiques suivantes :

- Structure en profilés acier et tôles pliées mécanosoudées
- Habillage avec panneaux isolants de 120 mm d'épaisseur
- Bac de rétention réalisé en tôle acier de 3 mm
- Portes battantes ou coulissantes
- Portes coulissantes guidées par des rails d'acier sur toute la longueur
- Caillebotis en acier galvanisé
- Bac de rétention au niveau bas pour chaque travée
- Pieds tubulaires transversaux galvanisés à chaud


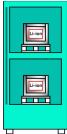








De la consultation initiale avec l'un de nos collaborateurs jusqu'à la livraison et à l'installation, notre équipe s'engage à travailler avec vous pour répondre rapidement à vos besoins et exigences spécifiques.

NOS RÉFÉRENCES DE CONTENEURS

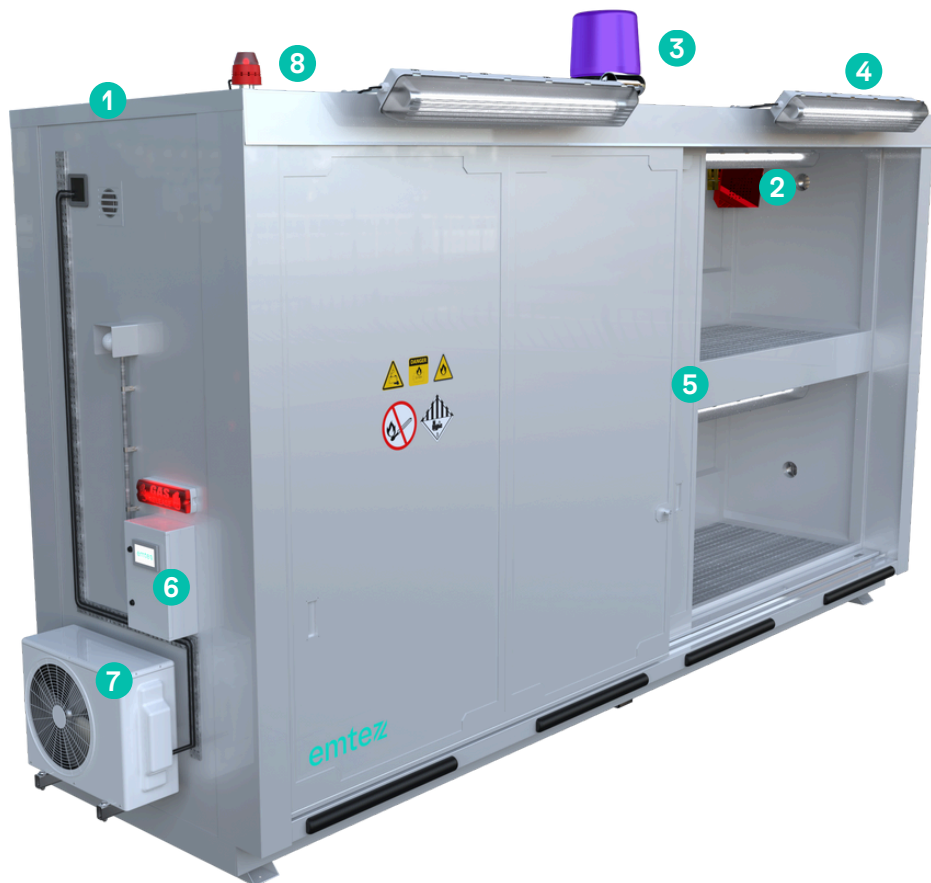
Conteneurs à portes coulissantes

| Type | Références | | Dimensions ext. (mm) | Cases | Dimensions int. des cases (mm) | Portes | Volume de rétention | Poids | Palettes (1200 x 800 mm) | Palettes (1200 x 1000 mm) |
|------|------------|---|-------------------------|-------|-----------------------------------|--------|------------------------|---------|-----------------------------|------------------------------|
| 3 m | SI03D11916 |  | 3280 x 1730 x 1970 | 1 | 2930 x 1250 x 1300 | 2 | 1080 L | 1700 kg | 2 | 2 |
| 3 m | SI03D21929 |  | 3280 x 1730 x 3370 | 2 | 2930 x 1250 x 1300 | 2 | 1080 L | 2300 kg | 4 | 4 |
| 6 m | SI06D12901 |  | 6310 x 1730 x 1970 | 2 | 2930 x 1250 x 1300 | 2 | 2 x 1080 L | 2800 kg | 6 | 4 |
| 6 m | SI06D22910 |  | 6310 x 1730 x 3370 | 4 | 2930 x 1250 x 1300 | 2 | 2 x 1080 L | 4000 kg | 12 | 8 |
| 8 m | SI08D12911 |  | 8450 x 1730 x 1970 | 2 | 4000 x 1250 x 1300 | 2 | 2 x 1500 L | 3300 kg | 8 | 6 |
| 8 m | SI08D22915 |  | 8450 x 1730 x 3420 | 4 | 4000 x 1250 x 1300 | 2 | 2 x 1500 L | 5000 kg | 16 | 12 |

Conteneurs à portes battantes

| Type | Références | | Dimensions ext. (mm) | Cases | Dimensions int. des cases (mm) | Portes | Vol. rétention | Poids | Palettes (1200 x 800 mm) | Palettes (1200 x 1000 mm) |
|-------|------------|---|----------------------|-------|--------------------------------|--------|----------------|---------|--------------------------|---------------------------|
| 1,5 m | SI01D11933 |  | 1915 x 1550 x 2320 | 1 | 1465 x 1250 x 1300 | 1 | 1150 L | 1000 kg | 1 | 1 |
| 1,5 m | SI01D21952 |  | 1815 x 1550 x 3670 | 2 | 1465 x 1250 x 1300 | 1 | 1100 L | 1600 kg | 2 | 2 |
| 3 m | SI03D11907 |  | 3280 x 1550 x 1970 | 1 | 2930 x 1250 x 1300 | 2 | 1080 L | 1500 kg | 3 | 2 |
| 3 m | SI03D21902 |  | 3280 x 1550 x 3370 | 2 | 2930 x 1250 x 1300 | 2 | 1080 L | 2400 kg | 6 | 4 |
| 4 m | SI04D11906 |  | 4350 x 1550 x 1970 | 1 | 4000 x 1250 x 1300 | 2 | 1500 L | 1900 kg | 4 | 3 |
| 4 m | SI04D21903 |  | 4350 x 1550 x 3420 | 2 | 4000 x 1250 x 1300 | 2 | 1500 L | 3000 kg | 8 | 6 |
| 6 m | SI06D12951 |  | 6310 x 1550 x 1970 | 2 | 2930 x 1250 x 1300 | 4 | 2160 L | 2900 kg | 6 | 4 |
| 6 m | SI06D22922 |  | 6310 x 1550 x 3370 | 4 | 2930 x 1250 x 1300 | 4 | 2 x 1080 L | 4400 kg | 12 | 8 |
| 8 m | SI08D12904 |  | 8450 x 1550 x 1970 | 2 | 4000 x 1250 x 1300 | 4 | 2 x 1500 L | 3600 kg | 8 | 6 |
| 8 m | SI08D22931 |  | 8450 x 1550 x 3420 | 4 | 4000 x 1250 x 1300 | 4 | 2 x 1500 L | 6200 kg | 16 | 12 |

OPTIONS



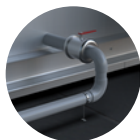
- 1 Panneau(x) de décompression anti-explosion**
S'active sur le toit du conteneur en cas d'accumulation de pression
- 2 Système d'extinction incendie FirePro**
Conçu avec une technologie d'extinction par aérosol
- 3 Extracteur d'air**
Évite l'accumulation de vapeurs dangereuses, explosives...
- 4 Éclairage interne & externe**
Augmente la visibilité & la sécurité, facilite les opérations

- 5 Système de fermeture automatique des portes**
Maintien des portes ouvertes pour sécuriser les opérations et fermeture automatique des portes en cas d'incendie
- 6 Automate communicant avec écran tactile**
Doté d'un contact sec pour communiquer les alertes en temps réel à une centrale incendie et d'un routeur 4G pour l'envoi de SMS
- 7 Régulateur de température**
Température régulée à 20°C avec une tolérance de +/-5°C
- 8 Système d'alarme**
Avertissement sonore & visuel



Détecteur de fumée & de température

Active le système d'alarme lors d'une détection de fumée ou de températures élevées



Robinet de vidange

Collecte l'eau contaminée utilisée pour éteindre l'incendie



Détecteur de gaz

Mesure en temps réel les concentrations de gaz toxiques



Système d'extinction incendie déluge

Assure une distribution rapide et simultanée de l'eau dans tout le conteneur

BUNGALOWS LITHIUMVAULT

Nos bungalows certifiés par le laboratoire Efectis sont l'assurance d'une sécurité maximale en cas d'incendie. Du concept à la production, chaque étape de fabrication de nos bungalows est réalisée et exécutée en France. Chacune de nos unités a été conçue pour s'adapter à un vaste éventail d'applications. Dotés d'une résistance au feu de 120 minutes, nos bungalows disposent d'étagères amovibles réglables en hauteur et de points de charge pour vos batteries lithium-ion.

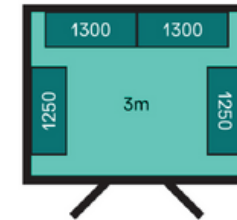
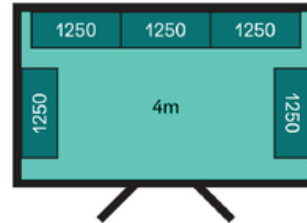
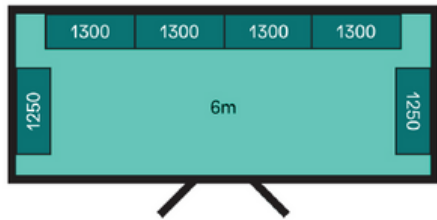
L'homologation R120 garantit une résistance de la structure, sans perte de stabilité, à une exposition au feu pendant une durée de 120 minutes. Nos panneaux isolants certifiés EI120 assurent une étanchéité et une isolation thermique au feu durant 2 heures afin d'empêcher la pénétration des flammes et des gaz du côté non exposé au feu et de limiter le transfert de chaleur.

Nos bungalows standards possèdent les caractéristiques suivantes :

- Structure acier et tôles pliées mécanosoudées
- Construction à double châssis et panneaux isolants de 120 mm de large
- Bac de rétention réalisé en tôle acier de 3 mm
- Portes battantes
- Caillebotis en acier galvanisé
- Pieds tubulaires transversaux galvanisés à chaud



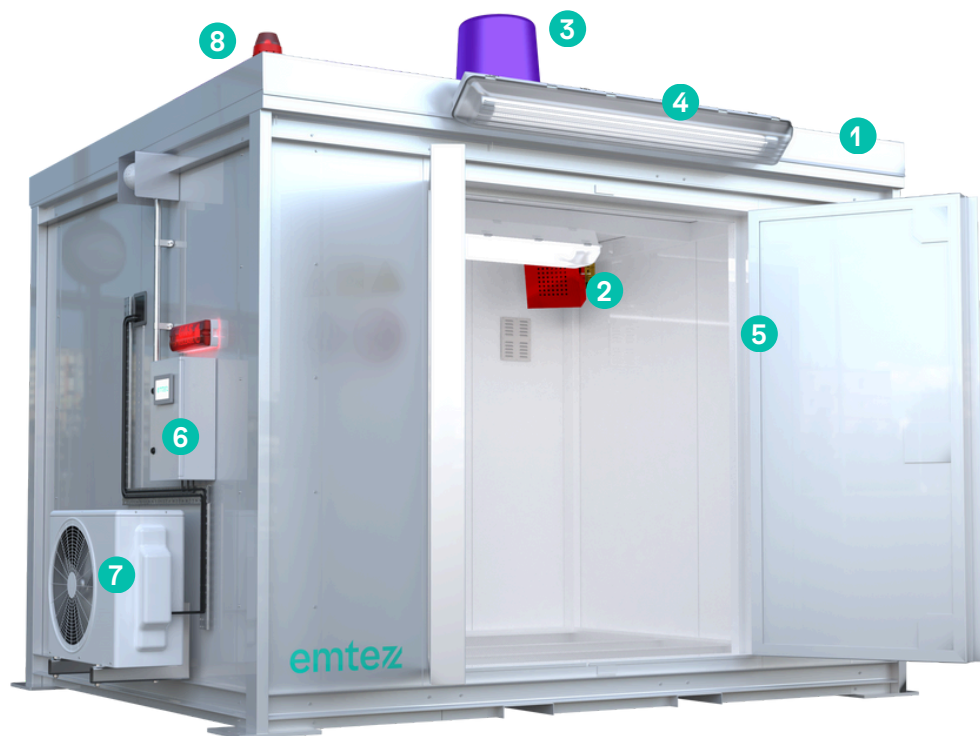
NOS RÉFÉRENCES DE BUNGALOWS



| | | | |
|------------------------|--|---|---|
| Produit | Bungalow 6 m - 13,6 m² | Bungalow 4 m - 9,2 m² | Bungalow 3 m - 6,7 m² |
| Référence | CBWI06D11900 | CBWI04D11900 | CBWI03D11900 |
| Dimensions extérieures | 6510 x 2710 x 2635 mm | 4600 x 2710 x 2635 mm | 3530 x 2710 x 2635 mm |
| Dimensions intérieures | 5910 x 2300 x 2100 mm | 4000 x 2300 x 2100 mm | 2930 x 2300 x 2100 mm |
| Portes | 2 | 2 | 2 |
| Niveaux | 1 | 1 | 1 |
| Volume de rétention | 1900 L | 1300 L | 950 L |
| Poids | 3500 kg | 2600 kg | 2100 kg |
| Norme | R120 EI120 | R120 EI120 | R120 EI120 |



OPTIONS



1 Panneau(x) de décompression anti-explosion
S'active sur le toit du conteneur en cas d'accumulation de pression

2 Système d'extinction incendie FirePro
Conçu avec une technologie d'extinction par aérosol

3 Extracteur d'air
Évite l'accumulation de vapeurs dangereuses, explosives...

4 Éclairage interne & externe
Augmente la visibilité & la sécurité, facilite les opérations

5 Système de fermeture automatique des portes
Maintien des portes ouvertes pour sécuriser les opérations et fermeture automatique des portes en cas d'incendie

6 Automate communicant avec écran tactile
Doté d'un contact sec pour communiquer les alertes en temps réel à une centrale incendie et d'un routeur 4G pour l'envoi de SMS

7 Régulateur de température
Température régulée à 20°C avec une tolérance de +/-5°C

8 Système d'alarme
Avertissement sonore & visuel



Points de charge de batteries
Configuration monophasée ou triphasée protégée par un disjoncteur différentiel



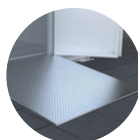
Système d'extinction incendie déluge
Assure une distribution rapide et simultanée de l'eau dans tout le conteneur



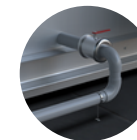
Détecteur de gaz
Mesure en temps réel les concentrations de gaz toxiques



Détecteur de fumée & de température
Active le système d'alarme lors d'une détection de fumée ou de températures élevées



Rampes d'accès
Facilite le chargement & le déchargement



Robinet de vidange
Collecte l'eau contaminée utilisée pour éteindre l'incendie